

ДИСЦИПЛИНА: Процессы формообразования и инструменты
Ф.И.О. преподавателя: Ламин В.А.

ТЕМА УЧЕБНОГО ЗАНЯТИЯ

Расчет и табличное определение режимов резания при резьбонарезании.

Планируемые результаты

В результате занятия студент должен освоить знания:

– теоретические навыки расчета режимов резания при резьбонарезании.

В результате занятия студент должен освоить умения:

– приобретение навыков в расчете и табличном определении режимов резания при резьбонарезании.

Междисциплинарные связи: материаловедение, метрология, стандартизация и сертификация, технологическое оборудование, технология машиностроения, технологическая оснастка

Необходимое обеспечение:

– посадочные места по количеству студентов;

– рабочее место преподавателя;

– демонстрационные пособия;

– учебная доска.

Технические средства обучения:

– компьютер;

– мультимедийный проектор;

– интерактивная доска.

Лицензионное программное обеспечение.

Методические рекомендации для обучающихся:

1. Изучите конспект лекции.

2. Запишите тему и материал конспекта в тетрадь

КОНСПЕКТ ЛЕКЦИИ

Формообразование резьбовой поверхности осуществляется разнообразными инструментами на станках многих типов. Резьбу можно получить и методом пластической деформации, но основной метод образования резьбы – обработка резанием. Резьбонарезные инструменты изготавливают из легированных инструментальных сталей, из быстрорежущих сталей и твердых сплавов.

Резьбонарезные инструменты: резьбовые резцы, гребенки, метчики, резьбонарезные плашки, резьбонарезные головки, резьбовые фрезы и др.

Выбор режущего инструмента

1) **Тип резьбонарезного инструмента** выбирается в зависимости от типа нарезаемой резьбы, ее размеров и точности по справочникам [2.1] стр. 315-318, [2.3] стр. 212-231.